

Regulador de pressão de estágio único ou segundo estágio para gás (LP, Natural, Ar comprimido, nitrogênio e outros gases sob consulta), com capacidade de vazão de 4 kg/h de propano ou 5 kg/h de GLP, com ajuste externo da pressão de saída entre 20 e 300 mbar, e tampa graduada de 1 a 10 para orientação.

Aplicação

Em sistemas de aquecimento em aviários, laboratórios, instalações industriais ou equipamentos que requeiram ajustes da pressão de saída no decorrer do processo.

Materiais

Corpo e tampa em zamac; diafragma (reforçado) e obturador em borracha nitrílica; componentes internos em aço, zamac e plástico.

Características	Regulador de Pressão modelo BP1813	
Temperatura de trabalho	-20°C a +50°C	
Faixa de pressão de entrada	1,0 a 16,0 bar	
Pressão de entrada recomendada	1,5 a 7,0 bar	
Pressão de saída	20 a 300 mbar	
Vazão garantida	4 kg/h de propano, 5 kg/h de GLP (para $P_e \geq 1,0$ bar)	
Conexão de entrada	Original 1/4" BSP fêmea ISO7-1	5/8" UNC (borboleta P13)
Conexão de saída	Original 3/8" BSP fêmea ISO7-1	Niple 3/8 x 1/2" BSP
Acessórios	Sobretampa plástica com seta indicadora, e escala graduada de 1 a 10	

Observações

- Para um melhor desempenho e vida prolongada, utilize um filtro antes do regulador.
- “IMPORTANTE”** – A não utilização de filtros pode acarretar em danos à sede deste regulador, impossibilitando o seu conserto.
- Limpe a tubulação antes de instalar o regulador.
- Evite choques no conjunto do regulador.
- Para um bom desempenho do regulador, utilizar a “Pressão de Entrada Recomendada” na tabela acima.
- O ajuste da pressão de saída do regulador pode ser feito através da “sobretampa plástica” de regulagem (externa) existente na parte central da tampa. Procedendo da seguinte maneira:
 - Para aumentar a pressão de saída deve-se girar no sentido horário (sentido de giro dos ponteiros do relógio).
 - Para diminuir a pressão de saída deve-se girar no sentido anti-horário (sentido de giro contrário ao dos ponteiros do relógio).
- Para vedação das conexões roscadas, recomendamos o uso de vedantes como PTFE líquido, ou vedantes líquidos anaeróbicos sem excessos.
- O excesso de vedante não auxilia na vedação e pode trazer danos ao regulador, como arraste do vedante para a sede causando sobrepressões.
- Evite um aperto excessivo nas conexões de entrada e saída do regulador, assim como se deve evitar torcer o corpo do regulador.
- Recomendamos o uso de conexões padronizadas.
- As conexões de 1/4" e 3/8" resistem ao torque de 15 N.m, e não necessitam de torques maiores para a vedação.

